

承 认 书

客户名称：

CUSTOMER:

xx电子

产品名称：

PRODUCTNAME:

2507J60-130低铅

产品编号：

PRODUCT NO:

送样日期

SENDING DATE:

2026-08-31

出
厂
承
认
章

客
户
承
认
章

作成：苏伟伦

审核：王玺昌

审核：

确认：

惠州市无双电子科技有限公司

HUIZHOU WS Electronic Technology Co.,Ltd

ADD:惠州市博罗县石湾镇永石大道南段（里波水段）西侧熙元大厦六楼

TEL: 86-769-86100681

www.dgchatou.com

单位 Unit	mm	一般公差 The general tolerance	7				核准	校对	制图	惠州市无双电子科技有限公司 HUIZHOU WS Electronic Technology Co.,Ltd TEL: 86-752-6166601 FAX: 86-752-6166602	
比例 Scale	5:1	xx:±0.3	5	3.2*7.2冲圈	C5191	Ni 40~120μ	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	规格 DESCRIPTION:	DC JACK φ2.5*φ0.7*130
视图 Third angle projection		x.x:±0.1	3	0.7*1.8*12针低档	HBI-59	Ni 40~120μ		王玺昌	苏伟伦	品名 P/N:	2507J60-130低档
		.xx:±0.05	2	6*11.2*2.6管底钻	HBI-59	Ni 40~120μ				图号 DRAWN NO:	CP-03-0321
			1	PLASTIC	PBT	BLACK					
			NO.	PART	MATERIAL	PLATING					

6. 标●为重点管控尺寸

惠州市无双电子科技有限公司										
插拔力测试报告										
测试样品名: 2507J60-130低铅						测试公头: 2507TV210C45低铅				
编号	插力（单位：kgf）					拔力（单位kgf）				
	插力1	插力2	插力3	插力4	平均值	拔力1	拔力2	拔力3	拔力4	平均值
1	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69
2	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74
3	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
4	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71
5	1.23	1.23	1.23	1.23	1.23	0.77	0.77	0.77	0.77	0.77
6	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62
7	1.22	1.22	1.22	1.22	1.22	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79
8	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61
9	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70
10	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66
结果汇总：										
插力最大值：1.50KG					拔力最大值： 0.79KG					
插力最小值：1.05KG					拔力最小值：0.61KG					
插力平均值：1.23KG					拔力平均值:0.694KG					
插力标准： 0.4-4.1KG					拔力标准：0.4-4.1KG					
测试工具：插拔力测试机					测试速度：20/分钟					
结果判定：										
	1、对应公母座配插三千次后寿命下降25%									
	2、外观：零件表面有轻微刮伤、绝缘胶有轻微擦伤									
	3、电气性能：绝缘阻抗：DC500V 100MΩ									
测试结果经技术人员分析判定为：合格！										
TEL: 86-769-86100681			制成：苏伟伦			审核：王玺昌			日期：2026/8/31	

惠州市无双电子科技有限公司

盐水喷雾腐蚀实验报告

实验方法 METHOD	盐水喷雾腐蚀实验报告 NENUTRAL SALT SPRAYCORROSION TEST	参考资料：ASTM-B117ISO-3678
客户 CUSTOMER	XX电子	实验日期：2026-08-31
样品名称 SPECIMEN	2507J60-130低铅	实验数量:10PCS
试验日期：	2026年08月30日08时30分	
至	2026年08月31日08时30分	共计24小时

实验条件（TEST CONDITION）

- 1.进水溶液（SALT SOLUTION）：浓度 $50\pm 19\text{g/L}$,PH值6.5-7.2
- 2.实验桶温度（TEMP.IN THE SRRAY CHAMBER）： $35\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 3.盐水桶温度（TEMP.OFSALLT SOL'N TAND）： $35\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 4.压力桶温度（TEMP, OF ALR SRPPLIERY）： $47\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 5.试验室相对温度（R.H.IN THE CHAMBER）:85 %
- 6.压缩空气压力（COMPPRSSED ALR PRESSURE）： $1.00\pm 0.01\text{kgf/cm}^2$
- 7.样品放置角度（SPECIMEN SUPPPRTED ANGLE）：150-300
- 8.喷雾收集量（COLLECT RATE OF SALT SOL'）1-2ml(80cm2hr)
- 9.腐蚀时间（CORROSION TTME）：24hr

判定方法：

- 1.试验前，依CNS标准，腐蚀面积 $<0.25\%$ 为OK（参考腐蚀等级号码标准图表）
- 2.依客户标准，腐蚀面积 $<0.5\%$ 为OK.

试验结果分析：

经过24小时的盐水试验外观无缺陷，没有气泡，裂纹及点蚀等不良现象出现

判定：☒ 合格 ☐ 不合格

注：本报告非特殊要求，保存时间 最长三年	测试	确认	完成日期
	黄 丽	王玺昌	26.8.31

惠州市无双电子科技有限公司

成品出货检验报告

品名规格:		2507J60-130低铅			抽检数: 20PCS			抽样数: 10PCS		
检验标准		MIL STD-105D(11)			料号:			订单号码:		
		CR	MAJ	MIN	抽检日期: 2026-8-31					
		0.1	0.4	1	抽检日期: ☐ 放宽 ☒ 正常 ☐ 加严					
实测结果		0.1	0.4	1	检验方式: ☒ 合格 ☐ 特采 ☐ 重检					
序号	检验类别	检验项目		标准值		实测				判定
1	电器性能	阻抗		100MΩ		DC500V一分钟100MΩ无异常				合格
		高压		500V		AC500V 一分钟无异常				合格
2	配合性能: 与母/公头配合									
3	尺寸检验	规格	检测工具	1	3	5	8	10	判定	
		11±0.3	游标卡尺	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	合格	
		13±0.3	游标卡尺	13.00	13.00	13.00	13.00	13.00	合格	
		∅ 2.55+0.1/-0	游标卡尺	2.55	2.55	2.55	2.55	2.55	合格	
		0.7+0/-0.05	游标卡尺	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68	合格	
		∅ 6.0±0.05	游标卡尺	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	合格	
		4.5±0.1	游标卡尺	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	合格	
4	外观检验	外观标准				实际检测外观描述				判定
		表面无利伤、破裂				表面无刮伤、破裂				合格
		无变形、弯曲、结合紧密				无变形、弯曲、结合紧密				合格
		表面光滑、无明显刀痕凹点				表面光滑、无明显刀痕凹点				合格
		表面电镀光亮无明显污迹				表面电镀光亮无明显污迹				合格
		绝缘层无毛边、披锋				绝缘层无毛边、披锋				合格

